



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Inżynieria produkcji w praktyce

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i inżynieria produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

stacjonarne

Rok/semestr

1/1

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

12

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

18

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

mgr inż. Paulina Rewers

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: paulina.rewers@put.poznan.pl

tel. 61 665 5991

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań, pokój 307

Wymagania wstępne

Posiada wiedzę z zakresu: podstaw zarządzania, zarządzania i organizacji produkcji, technik wytwarzania, zarządzania jakością.

Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta z praktycznymi aspektami inżynierii produkcji w małym, średnim oraz dużym przedsiębiorstwie.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę na temat organizacji i sterowania procesami produkcji



Ma podbudowaną praktycznie wiedzę o technologiach wytwarzania

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę na temat stosowania w zarządzaniu procesami produkcji systemów informatycznych

Umiejętności

Potrafi dobrać technikę wytwarzania dla produkcji określonych wyrobów

Potrafi dobrać formę organizacji produkcji do charakteru procesu produkcyjnego

Potrafi opracować prognozy dotyczące skuteczności oraz efektywności procesów produkcyjnych

Kompetencje społeczne

Zauważa różnorodność technik wytwarzania oraz form organizacji produkcji a także wspierających je systemów informatycznych.

Ma wiedzę niezbędną do rozumienia społecznych, ekonomicznych, prawnych i innych pozatechnicznych uwarunkowaniach działalności inżynierskiej

Ma świadomość niedostatków swojej wiedzy oraz konieczności współpracy z doświadczonymi pracownikami oraz ekspertami

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: kolokwium zaliczeniowe w formie pisemnej (zaliczenie w przypadku uzyskania 51% punktów: >50% – dst, >60% – dst plus, >70% – db, >80% – db plus, >90% punktów – bdb). Ocena może obejmować dodatkową aktywność studenta podczas zajęć.

Laboratorium: Sprawozdanie z każdej z wycieczek studyjnych (według schematu przygotowanego przez prowadzącego).

Treści programowe

Wykład:

1. Przedstawienie profilu produkcyjnego, stosowanych technik wytwarzania oraz form organizacji oraz sterowania produkcji - wykład przez przedstawicieli przedsiębiorstwa
2. Podstawy BHP w przedsiębiorstwie, zakres zajęć laboratoryjnych
3. Zakres funkcjonowania inżynierii produkcji
3. Wpływ form organizacji produkcji na funkcjonowanie przedsiębiorstwa
4. Struktura organizacyjna przedsiębiorstwa
5. Mierniki skuteczności i efektywności procesów produkcyjnych
6. Systemy informatyczne w przedsiębiorstwie produkcyjnym



7. Charakterystyka i zastosowanie technik wytwarzania

Laboratorium:

Wycieczki studyjne w przedsiębiorstwach produkcyjnych o różnych charakterach produkcji

Metody dydaktyczne

Wykład: prezentacja multimedialna, panel dyskusyjny. Wykład prowadzony w formie zdalnej z wykorzystaniem metody dostępu synchronicznego.

Laboratorium: wizyta studyjna, dyskusja, praca w zespole

Literatura

Podstawowa

Hamrol A.: Strategie i praktyki sprawnego działania. Lea, Six Sigma i inne. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2017

Brzeziński M.: Organizacja produkcji w przedsiębiorstwie, Difin, 2013

Uzupełniająca

Kłós S., Jardzioch A., Kalinowski K.: Organizacja i planowanie produkcji, PWE, 2023

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
łącznie nakład pracy	50	2,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	20	1,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności